



# P3-topax 56

## Descrição

Detergente líquido ácido para limpezas por projecção de espuma nas Indústrias Alimentares

## Características

É uma combinação de ácido inorgânico, tensioactivos espumantes, emulsionantes e inibidores de corrosão.

## Propriedades

<b>Aspecto:</b>	Líquido transparente amarelado
<b>Odor:</b>	Característico
<b>Miscibilidade:</b>	A 20 °C em todas as proporções
<b>Densidade:</b>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
<b>Armazenamento:</b>	Entre 0 °C e 50 °C
<b>Viscosidade:</b>	18 mPas
<b>CQO:</b>	148 mg O <sub>2</sub> / g
<b>Condutividade:</b>	5,8 mS/cm (1%, 20 °C em água desionizada)
<b>Fósforo:</b>	12,0%
<b>pH (1%) (20 °C):</b>	1,7
<b>Ponto de inflamação:</b>	>100 °C
<b>Poder espumante:</b>	Muito espumante.

## Compatibilidade

O **P3-topax 56** é adequado para a limpeza de todo o tipo de materiais resistentes a produtos ácidos como aço inox, plásticos e cerâmica. Também é compatível com superfícies em estanho, alumínio, cobre e suas ligas, por incorporar inibidores de corrosão específicos.

## Aplicação

O **P3-topax 56** está muito indicado para a eliminação de sujidades gordurosas como resíduos de sais e incrustações calcárias.

**P3-topax 56** pode ser utilizado a partir de uma concentração de 2% a 4% em sistemas de projecção por espuma. Após enxaguamento final não ficam resíduos ou incrustações. Aplica-se para a limpeza de solos, paredes, exterior de maquinaria em geral, cadeias transportadoras, etc., na indústria alimentar; láctea, cervejeira, carnes, conserveira, etc.

## Modo de aplicação

1. Pré-enxaguamento com água para eliminar as sujidades grosseiras pouco aderidas.
2. Projecção de uma capa de espuma mediante um gerador de espuma de **P3-topax 56** à concentração de 2-4% com água à temperatura entre ambiente e 60°C. Deixar actuar de 5 a 15 minutos.
3. Enxaguar com água de preferência quente até eliminação de restos de detergente.

Para a aplicação de **P3-topax 56** recomendamos a utilização de equipamentos de projecção de espuma da gama **P3-topax integral**.

## Controlo da concentração

O controlo de concentração de **P3-topax 56** é realizado através de uma titulação segundo o método:

Toma: 50 mL da solução de lavagem  
Indicador: Fenolftaleína  
Titulante: Hidróxido de sódio 1,0 N

% **P3-topax 56** = mL gasto de NaOH 1,0 N x 0,26

## Segurança

Em caso de contacto com os olhos, a pele, etc. ... lavar imediatamente e abundantemente com água e consultar o mais rapidamente possível um médico.

De uma forma geral, todas as misturas de produtos detergentes são de evitar, em particular um produto alcalino concentrado com um produto ácido concentrado o que dá origem a uma reacção exotérmica muito perigosa.

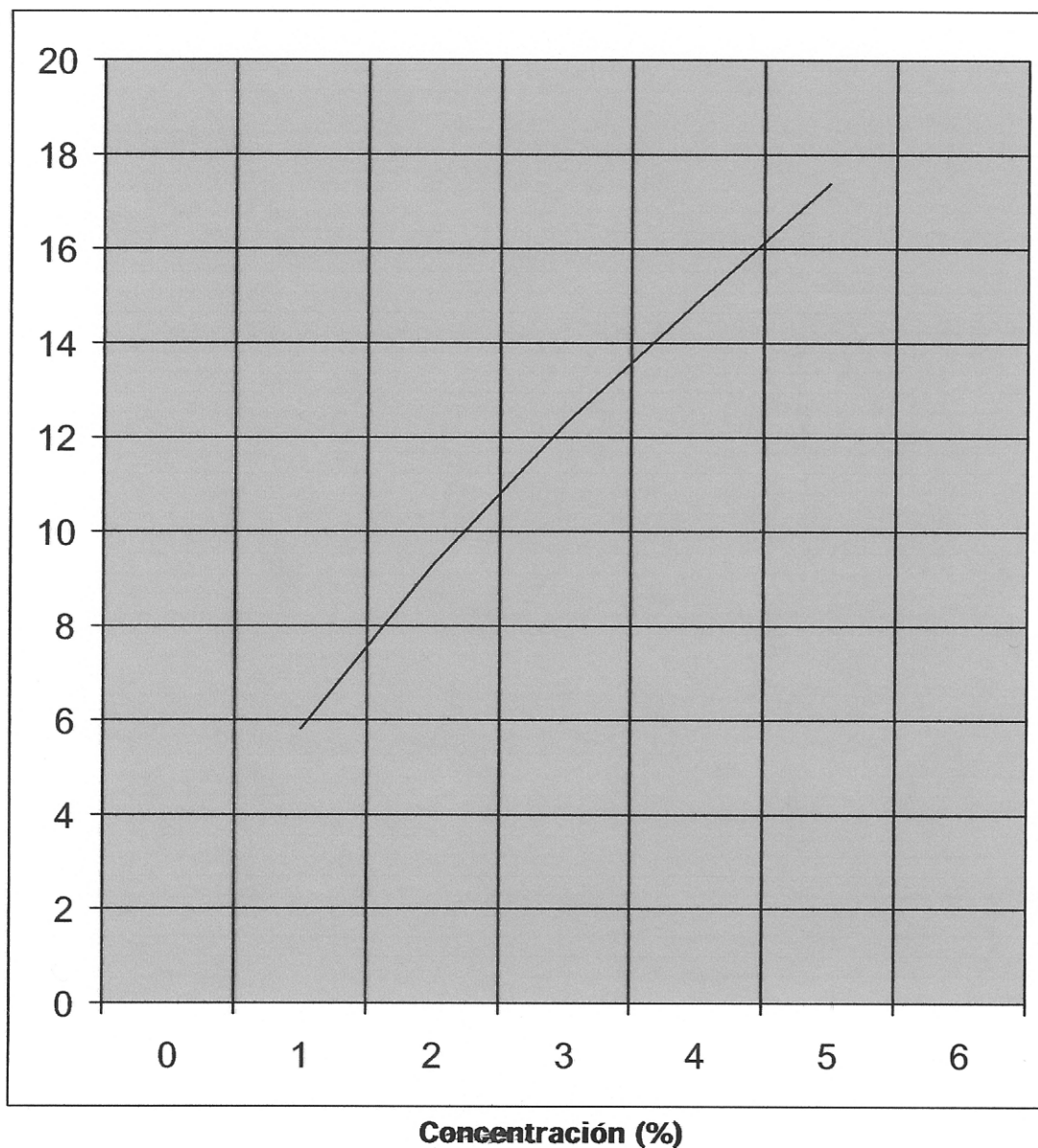
Este produto é classificado como perigoso. Antes de utilização ler atentamente os conselhos mencionados no rótulo e na ficha de dados de segurança.

Ficha de dados de segurança disponível a pedido no nosso serviço de atendimento. Tel: 21-448.07.50.

# P3-topax 56

Condutividade específica a 25°C (0°F)

Condutividade (mS/cm)



A informação contida neste documento, corresponde aos nossos conhecimentos e experiências actuais. Não é legalmente autorizado fazer uso da conveniência, ou seja, devido a numerosos parâmetros que podem influenciar o uso dos nossos produtos, não exonera o usuário de responsabilidades ao fazer uso da conveniência dos produtos e do não cumprimento das correspondentes medidas de segurança que devem ser tomadas. Além disso, deverá ser evitada qualquer possível infracção de direito de patentes.

Ficha técnica (Versão de 30-04-2004)